



Guangdong Liansu Machinery Manufacturing Co., LTD



LSP- 1200PE

Линия по производству цельнотянутых труб



LSP-1200PE Линия по производству цельнотянутых труб

1. Используемый материал: BOREALIS HE3490-LSH-E1
2. Диапазон труб: $\text{Ø}500\text{—}\text{Ø}1200$ мм
3. Диапазон толщин: $\text{Ø}1200 \times 88,2 \sim \text{Ø}500 \times 19,1$)
4. Скорость линии: 0,02-0,6 м/мин
5. Центральная высота: 1500 мм
6. Габаритные размеры: $71\ 000 \times 3\ 200 \times 3\ 300$ мм
7. Низкое потребление энергии: $\sim 0.33\text{-}0.38$ кВт/час/кг



LSP-1200PE Линия по производству цельнотянутых труб

1.0	LSS120-40 Одношнековый экструдер	1 шт.
2.0	LSPZ-1200PE Вакуумная ванна А (2 м)	1 шт.
3.0	LSPZ-1200PE Вакуумная ванна В (8 м)	1 шт.
4.0	LSPZ-1200PE Вакуумная ванна С (6 м)	1 шт.
5.0	LSPL-1200PE Ванна охлаждения	4 шт.
6.0	LSPQ10-1200 Десятигусеничное тянущее устройство	1 шт.
7.0	LSXX-1200В Планетарное отрезное устройство	1 шт.
8.0	FLJ-1200 Укладчик труб	1 шт.
9.0	LSS30-25В Со-экструдер для цветной полосы	1 шт.
10.0	Ø500-Ø1200 PE Экструзионная головка	1 шт.
10.1	Ø500-Ø1200 PE Дорны, матрицы	
10.2	Ø500-Ø1200 PE Калибраторы	



LSP-1200PE Линия по производству цельнотянутых труб





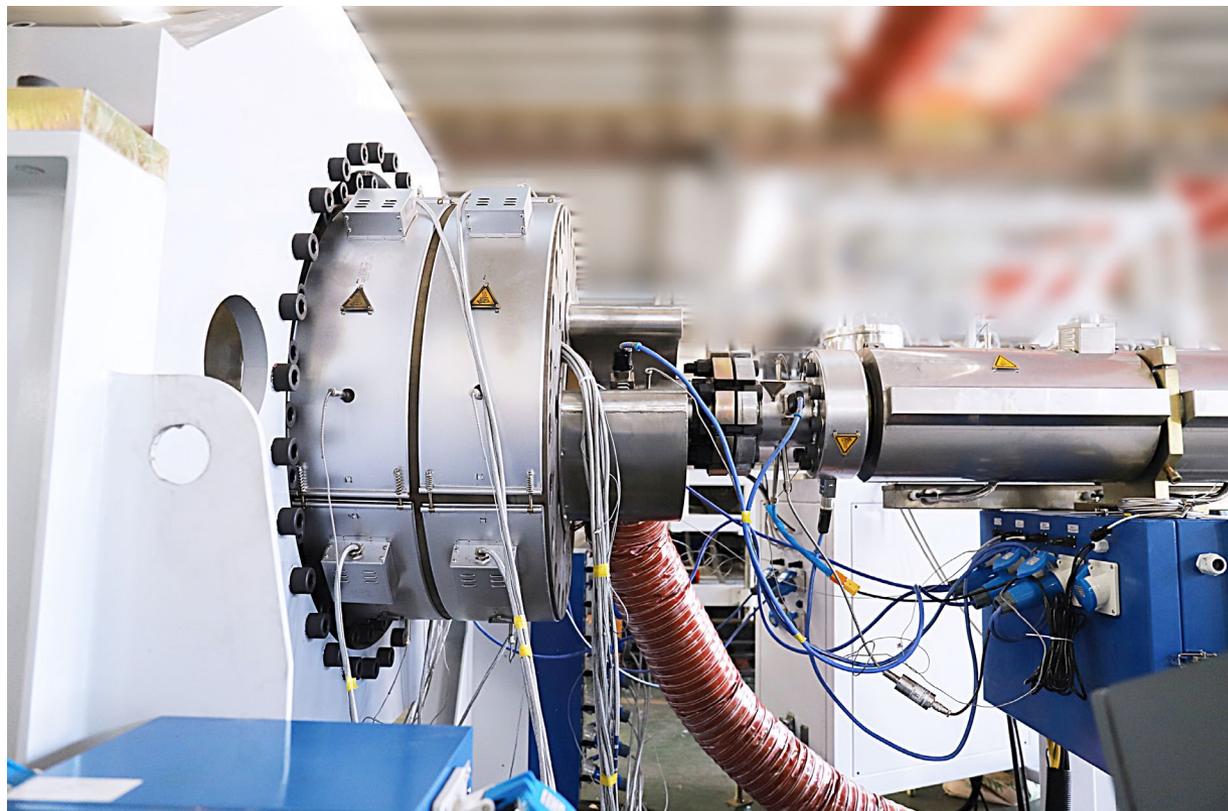
1. LSS120-40 Одношнековый экструдер

1. Используется соотношение L/D 40 + винтовая втулка, которая может дать вам производительность около 1250-1400 кг/ч.
2. Хорошая пластификация: шнек с низкой температурой плавления. Хороший эффект пластификации.
3. Втулка со спиральными каналами увеличивает производительность на 40% на 1 об/мин.
4. Гравиметрическая система позволяет точно контролировать вес трубы.





2. Ø1200 PE Экструзионная форма



1. Головка имеет спиральную структуру.
2. С помощью устройства выпуска воздуха с регулируемой частотой вращения можно увеличить скорость охлаждения внутренней стенки трубы и уменьшить длину охлаждения.
3. Соответствует производственным требованиям для диаметров Ø500–1200 мм (подходящий диапазон толщины: Ø1200×72,5 ~ Ø500×19,1)



3. 1200PE Вакуумная ванна



Гидравлическая система перемещения для вакуумных резервуаров 2 м и 8 м экономит затраты на рабочую силу.



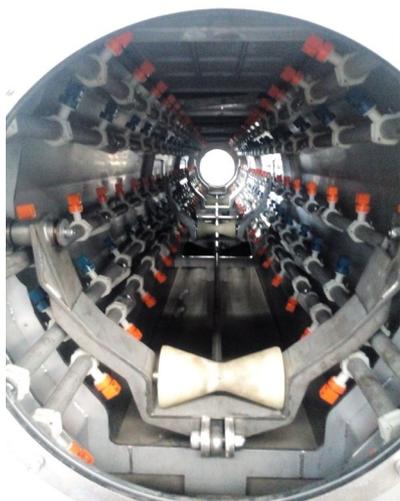
Регулирование вакуума с обратной связью экономит 60%-90% энергии для вакуумного насоса.



4. 1200PE Ванна охлаждения

Преимущества

Сопла собственного
дизайна



Распределенная
форсунка



Водное
кольцо



Патрубки оснащены съемными насадками-соплами, распределенными по окружности. Водяное кольцо распыляет водяную дымку с хорошим конусным эффектом. Легко чистится, не блокируется и имеет хороший охлаждающий эффект.



5. LSPQ10-1200 Десятигусеничное тянущее устройство



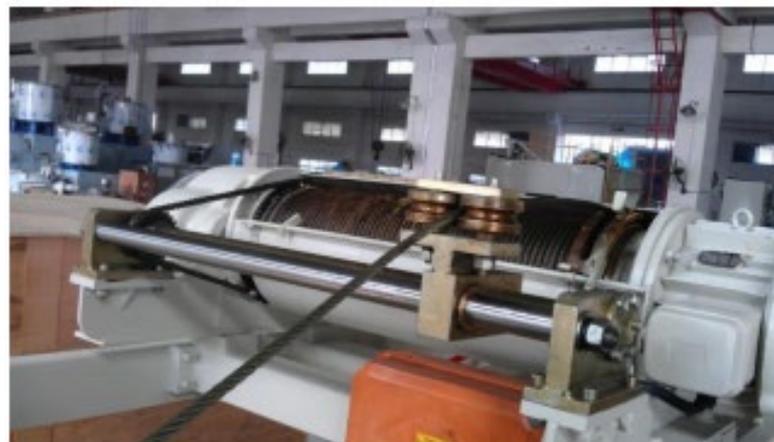
Диапазон регулирования скорости свыше 30, используется собственный независимый серводвигатель Liansu. План синхронного сервоуправления по типу «один привод для нескольких двигателей», чтобы гарантировать стабильность при низкой скорости вращения и адекватный выходной крутящий момент (гарантирует быстрое формование труб большого диаметра и высокого давления).

Настройте устройство предварительной транспортировки, чтобы снизить затраты на подготовку и рабочую силу.



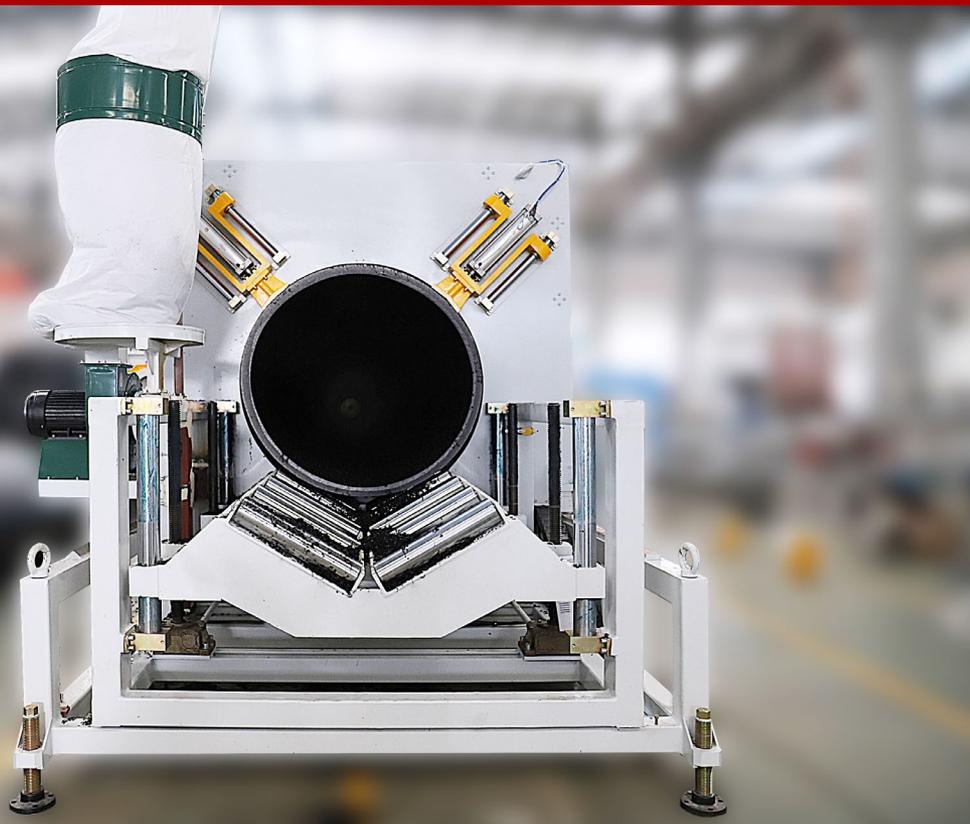
6. Стартовая лебедка

Устройство предварительной вытяжки, которое поможет обойтись без трубы стартовой протяжки





7. LSXX-1200B Планетарное отрезное устройство



1. Двойной привод гидравлической системы с двойным лезвием, обеспечивает плавный эффект резки.
2. Множественная зажимная конструкция.
3. Точная синхронизация, гарантирует правильность длины резки



LSP- 120PE Линия по производству цельнотянутых труб

Наши контакты:

Email: info@liansu.ru

Phone: +7(495) 215-57-16

Website: www.liansu.ru